

Kunstwerke mit Hand und Fuß
3D Hand Design®



GEBRAUCHSANLEITUNG
für Lucky Hands® Abformsets für Babys und Kleinkinder

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihres Lucky Hands® Abformsets mit dem Sie ganz einfach in nur drei Schritten eine bleibende Erinnerung schaffen.



ABFORMEN

Das hochwertige Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro ermöglicht einfaches, schnelles und sauberes Abformen. Durch den einzigartigen Farbindikator unseres Abformmaterials erkennen Sie an der Farbe den Materialzustand. Beim Aushärten wechselt die Farbe von violett über rosa bis zu weiß.

Bitte beachten Sie, dass Sie beim Anmischen des Abformmaterials und beim Abformen destilliertes Wasser verwenden und zügig arbeiten müssen.



AUSGIESSEN

Das Ausgießen kann unmittelbar im Anschluss an das Abformen erfolgen. Dabei wird die fertige Form mit dem reinweißen Lucky Hands® Gießpulver ausgegossen.



ENTFORMEN UND FERTIG

Nachdem die Skulptur nach mindestens drei Stunden ausgehärtet ist, kann die gummiartige Abformmasse ganz einfach entfernt werden. Das Resultat ist ein einzigartiges, naturgetreues Abbild, das durch seine Detailgenauigkeit beeindruckt.

*Bitte lesen Sie die **gesamte** Gebrauchsanleitung sorgfältig, bevor Sie mit der Abformung Ihres Lucky Hands® Abdrucks beginnen.*

SET-INHALT

Lucky Hands® Abformsets für Babys von 0 bis 12 Monaten

	bis 7 Modelle	bis 15 Modelle
Test Set mit 100 ml Abformbecher, 20 ml Spritze zur Feindosierung von Wasser, 30 g Abformpulver und 80 g Gießpulver*	✓	✓
Notfallset mit Spatel und 2 Plastiktüten zum Abformen durch Auftragen	– kostenlos auf Anfrage erhältlich –	

ABFORMEN

Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro mit Farbindikator**	450 g	900 g
Abformbehälter 0,2 l*	3	4
Abformbehälter 0,3 l*	2	3
Abformbehälter 0,5 l*	1	2
Abformbehälter 0,25 l für Fußabdrücke*	2	3

AUSGIESSEN

Lucky Hands® Gießpulver**	600 g	1250 g
0,3 l Becher zum Bestimmen der notwendigen Menge Gießpulver und Löffel zum Umfüllen*	1	1
Plastikgabeln zum Anrühren der Gießmasse*	3	6
Behälter zum Anrühren der Gießmasse 0,5 l*	3	6

ENTFORMEN UND FERTIG

Schleifpapier*	2	3
Holzstäbchen zur Beseitigung von Resten des Abformmaterials und von Unebenheiten am fertigen Modell*	3	3

* *Nur* Bestandteil unserer Lucky Hands® Abformsets für Babys und Kleinkinder *mit* Zubehör. Nicht enthalten in den Sets *ohne* Zubehör.
** Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro und Gießpulver sind auch separat in verschiedenen Mengen in unserem Onlineshop *www.3dhanddesign.de* erhältlich.

SET-INHALT

Lucky Hands® Abformsets für Babys und Kleinkinder von 1 bis 6 Jahre

	bis 5 Modelle	bis 10 Modelle
Test Set mit 100 ml Abformbecher, 20 ml Spritze zur Feindosierung von Wasser, 30 g Abformpulver und 80 g Gießpulver*	✓	✓
Notfallset mit Spatel und 2 Plastiktüten zum Abformen durch Auftragen	– kostenlos auf Anfrage erhältlich –	

ABFORMEN

Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro mit Farbindikator**	450 g	900 g
Abformbehälter 0,3 l*	3	4
Abformbehälter 0,4 l*	2	3
Abformbehälter 0,5 l*	2	3

AUSGIESSEN

Lucky Hands® Gießpulver**	1000 g	2000 g
0,3 l Becher zum Bestimmen der notwendigen Menge Gießpulver und Löffel zum Umfüllen*	1	1
Plastikgabeln zum Anrühren der Gießmasse*	3	6
Behälter zum Anrühren der Gießmasse 0,5 l*	3	6

ENTFORMEN UND FERTIG

Schleifpapier*	2	3
Holzstäbchen zur Beseitigung von Resten des Abformmaterials und von Unebenheiten am fertigen Modell*	3	3

* *Nur* Bestandteil unserer Lucky Hands® Abformsets für Babys und Kleinkinder *mit* Zubehör. Nicht enthalten in den Sets *ohne* Zubehör.
** Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro und Gießpulver sind auch separat in verschiedenen Mengen in unserem Onlineshop *www.3dhanddesign.de* erhältlich.

ANLEITUNG FÜR DAS TEST-SET

Um ein Gefühl für die Verwendung des Materials zu bekommen, haben wir für Sie das kleine Test-Set zusammengestellt, das Bestandteil der Lucky Hands® Abformsets *mit* Zubehör ist. Das dort enthaltene Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro (30 g) sowie das Lucky Hands® Gießpulver (80 g) sind so dosiert, dass Sie zusammen ein **Modell Ihres Fingers** erstellen können. Befolgen Sie dazu die nachstehenden Anweisungen.

Wir empfehlen Ihnen jedoch vor dem ersten Test die **gesamte** Gebrauchsanleitung zu lesen, um sich bereits mit **allen** Arbeitsschritten und ihren Besonderheiten vertraut zu machen. *Sollte der Testversuch nicht gelingen, so kontaktieren Sie uns bitte per E-Mail info@3dhanddesign.de oder Telefon 0049 202 2995415.*

1. Stellen Sie den Probierbecher (100 ml) bereit.

2. Füllen Sie **100 ml destilliertes Wasser** (normale Raumtemperatur ca. 20 bis 23°C) in einen passenden Becher. Schütten Sie den kompletten Inhalt des Lucky Hands® Abformpulvers 3D Pro in diesen Behälter und mischen Sie den Inhalt mit einem Löffel **max. 30 Sekunden**.

3. Gießen Sie **sofort** die fertige Abformmasse in den kleinen Probierbecher und tauchen Sie umgehend Ihren Finger ein. Berühren Sie mit dem Finger **nicht** den Boden oder die Wand des Bechers.

4. Schon **nach ca. 30 bis 45 Sekunden** wird die Abformmasse **fest**, bleibt aber elastisch und klebt nicht. Hat das Material eine weiße Färbung angenommen, können Sie Ihren Finger herausziehen. Die Form ist fertig!

5. Messen Sie mit der beiliegenden Spritze **20 ml Wasser** in Raumtemperatur ab und geben dieses in die Anrührschale. Füllen Sie das Gießpulvers in die Anrührschale und mischen mit der Plastikgabel **ca. 2 Minuten**, bis eine homogene Gießmasse ohne Klümpchen entsteht.

6. Gießen Sie anschließend die fertige Gießmasse in die Form und lassen diese ca. **45 Minuten** aushärten.

7. Nehmen Sie nun die fertige Form vorsichtig aus dem Becher. Schneiden Sie den Becher am oberen Rand etwas ein, falls notwendig. Durch stückweises Wegbrechen entfernen Sie die Abformmasse sorgfältig von der Oberfläche der ausgehärteten Gießmasse.

8. Spülen Sie abschließend die fertige Skulptur unter Wasser ab und beseitigen Sie eventuelle Unebenheiten mit einem Messer oder Schleifpapier. **Fertig!**

Auch wenn Sie **kein Lucky Hands® Test-Set** mitbestellt haben, empfehlen wir Ihnen **ausdrücklich vor dem Abformen einen Test** durchzuführen, um sich mit dem Material vertraut zu machen. Nutzen Sie dazu bitte ein wenig Ihres Lucky Hands® Abformpulvers 3D Pro.

1. VORBEREITUNG

Stellen Sie bitte **vor** Beginn folgende Gegenstände bereit

- *Messbecher*, *Esslöffel* oder *Gabel* und *destilliertes Wasser* für die Zubereitung der Abformmasse
- *Behälter* für das Abformen
- *Uhr* oder Smartphone zum Stoppen der Zeit
- *Haushaltswaage* oder Messbecher
- *Behälter* und *Plastikgabeln* für die Zubereitung der Gießmasse

Achtung: *Die besten Ergebnisse bei Kindern bis zum zweiten Lebensjahr erzielen Sie, wenn das Kind schläft. Suchen Sie sich zum Abformen eine helfende Hand. Günstig ist es, wenn das Kind im Arm eines Erwachsenen gehalten wird, während ein Anderer sanft die abzuformende Hand oder den Fuß hält. Außerdem sollte die Umgebungstemperatur nicht zu warm sein. Arbeiten Sie im Sommer bei zu warmer Raumtemperatur (> 23°C), kann das Ihr Abformergebnis negativ beeinflussen.*

2. TROCKENÜBUNG: Die richtige Hand- oder Fußhaltung

Starten Sie vor dem Abformen mit einer **Trockenübung**, indem Sie die Hand oder den Fuß des Kindes bis zum Gelenk in den leeren Abformbehälter eintauchen – genau in der Position, in der Sie nachher Ihren 3D Abdruck erstellen möchten. Dabei sollte der **Abstand zur Innenwand** und **zum Boden des Gefäßes mindestens 1 cm** betragen.



Die **Finger** sollten nur **leicht gekrümmt in Richtung Gefäßboden** zeigen, da nach oben gekrümmte Finger- oder Zehenspitzen Probleme beim Ausgießen bereiten und Luftreste in der Negativform zu fehlerhaften 3D Abdrücken – wie beispielsweise fehlenden Fingerkuppen – führen können.



Bei der Abformung von Handhaltungen, bei denen Finger gekrümmt werden – wie bei dem Modell *Kleine Faust*, ist darauf zu achten, dass die Finger bei der Abformung fest an den Handballen gepresst werden. So entstehen keine Lufteinschlüsse in der Negativform.













3. ABFORMMASSE ZUBEREITEN

Bestimmen Sie zunächst anhand der folgenden Tabelle, **welcher Abformbehälter** am besten für den Hand- oder Fußabdruck des Kindes geeignet ist und wieviel Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro Sie benötigen. *Hände werden am besten in runden Behältern abgeformt, Füße in rechteckigen.*

Größe des Abformbehälters	0 bis 3 Monate	4 bis 6 Monate	7 bis 12 Monate	13 bis 48 Monate
rund, 200 ml	60 g			
rund, 300 ml	90 g	90 g	90 g	
rund, 400 ml		120 g	120 g	120 g
rund, 500 ml				150 g
eckig, 250 ml	75 g			
eckig, 500 ml		150 g		

Möchten Sie die Füße älterer Kinder abformen, stellen wir Ihnen die entsprechende Tabelle auf Anfrage zur Verfügung. In unserem Onlineshop ***www.3dhanddesign.de*** *bieten wir zudem separate Abformbehälter-Sets in verschiedenen Größen für Hände und Füße an.*

Selbstverständlich ***können*** *Sie auch* ***eigene, saubere Behälter zum Abformen*** *verwenden – wie beispielsweise leere Margarine-Verpackungen oder Tupperware®. Die Abformmasse lässt sich* ***rückstandslos*** *entfernen.*

Kneten Sie den **Beutel** mit dem Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro vorher gut **durch**. Schütten Sie zuerst die benötigte Menge Abformpulver 3D Pro in einen Messbecher.

Entnehmen Sie der folgenden Tabelle, wieviel **destilliertes Wasser** mit einer **Temperatur von 20 bis max. 23°C** (normale Raumtemperatur) Sie für die Zubereitung der Abformmasse benötigen. *Bei abgekochtem, stillem oder kondensiertem Wasser oder Leitungswasser besteht durch den Kalkgehalt die Gefahr, dass Verklumpungen entstehen.* Bitte beachten Sie zudem, dass sich die Temperatur des Wassers auf die Aushärtung der Abformmasse auswirkt.

Je wärmer das Wasser ist, desto schneller härtet die Masse aus. Pro 100 ml Abformmasse benötigen Sie 30 g Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro und 100 ml destilliertes Wasser.

Größe des Abformbechers	Menge an Lucky Hands® Abform-pulver 3D Pro	benötigte Menge an destilliertem Wasser
200 ml	60 g	200 ml
250 ml	75 g	250 ml
300 ml	90 g	300 ml
400 ml	120 g	400 ml
500 ml	150 g	500 ml

Gießen Sie dann das destillierte Wasser auf das Abformpulver. **Mischen** Sie nun das Abformmaterial zügig mit einem Esslöffel oder einer Gabel ca. **30 Sekunden bei 23°C warmen Wasser** bzw. ca. **45 Sekunden bei kälterem Wasser** zu einer **homogenen und möglichst blasenfreien Masse**. Achten Sie darauf, dass keine Pulverreste an der Innenseite des Messbechers zurückbleiben. Kleinere Klümpchen sind bei der Abformung unproblematisch. Rühren Sie **nicht zu schnell**, damit keine Luftblasen entstehen. Stoßen Sie den Messbecher mehrmals auf den Tisch, damit eingeschlossene Luft entweichen kann.

Jetzt müssen Sie **zügig arbeiten**. Verlieren Sie keine Zeit und füllen Sie die gesamte Abformmasse in den Abformbehälter.

4. ABFORMEN

Platzieren Sie die **Hand oder** den **Fuß** des Kindes **umgehend in der Abformmasse.** Die gewünschte Haltung muss **vor** dem Eintauchen eingenommen werden. Tauchen Sie dann die **Hand oder** den **Fuß** des Kindes **sofort** bis über das Gelenk **in die Abformmasse**. Dabei sollte der **Abstand zur Innenwand** und **zum Boden des Gefäßes mindestens 1 cm** betragen.

Günstig ist es, wenn das Kind im Arm eines Erwachsenen gehalten wird, während ein Anderer sanft die abzuformende Hand oder den Fuß hält. Die besten Ergebnisse bei Kindern bis zum zweiten Lebensjahr erzielen Sie, wenn das Kind schläft.









Beachten Sie die **richtige Positionierung** für ein gelungenes Endergebnis. Das Kind sollte die Hand oder den Fuß nun **nicht** mehr bewegen. Innerhalb von ca. **30 bis 45 Sekunden bei 23°C warmen Wasse**r bzw. **2 bis 4 Minuten bei kälterem Wasser wechselt** die **Farbe der Abformmasse** von violett über rosa zu **weiß** und wird **fest**.



5. HAND ODER FUSS HERAUSZIEHEN

Prüfen Sie mit einem Finger, ob das Material **elastisch, fest** und **nicht mehr klebrig** ist. Nun können Sie die Hand oder den Fuß des Kindes leicht bewegen, damit Luft in die Form gelangt.

Ziehen Sie die Hand oder den Fuß nun **vorsichtig** wie aus einem (Hand-)Schuh aus der **gummiartigen Masse** heraus. Auf der Haut sollten sich **keine** Rückstände der Abformmasse befinden.



6. WASSERMENGE ERMITTELN

Überprüfen Sie die Innenseite der Form auf **lose Partikel** und entfernen Sie diese. An der Luft trocknet die erstellte Form rasch. Wir empfehlen **sofort mit dem Ausgießen fortzufahren**.

Stellen Sie die Form auf eine **Waage** und füllen Sie den Abdruck **bis zum Rand der Form** mit **Wasser** auf und **ermitteln** Sie so das Volumen der Negativform bzw. die **benötigte Menge** an Gießmasse. **Oder** füllen Sie das Wasser aus Ihrem Abdruck in einen **Messbecher** und lesen die Wassermenge ab.

7. GIESSMASSE ZUBEREITEN

Errechnen Sie nun, wieviel **Gießmasse** Sie für Ihren Hand- oder Fußabdruck benötigen, indem Sie die gemessene Wassermenge mit dem Faktor 1,6 multiplizieren. Anschließend **ermitteln** Sie das für die Zubereitung der Gießmasse benötigte **Gießpulver** und **Wasser**.

Berechnung des Materialbedarfs:

Fassungsinhalt der Form in ml x 1,6 = benötigte Menge Gießpulver in g

Für 100 ml Fassungsinhalt benötigen Sie 160 g Gießpulver (4 Teile) und 40 g Wasser (1 Teil).

Oder entnehmen Sie die entsprechenden Maßangaben der folgenden Tabelle.

ermittelte Wassermenge Volumen Negativform	**benötigte Menge an Gießpulver**	**benötigte Wassermenge für Gießmassezubereitung**
50 ml	80 g	20 ml
100 ml	160 g	40 ml
156,25 ml	250 g	62,5 ml
300 ml	480 g	120 ml
312,5 ml	500 g	125 ml
375 ml	600 g	150 ml



Nun werden die soeben für Ihr Modell ermittelten **4 Teile Gießpulver** mit **1 Teil Wasser** zu einer zähen, breiartigen Masse vermengt. Dabei ist es besonders **wichtig**, dass Sie auf ein **exaktes Mischungsverhältnis** achten, sonst härtet ihr Abdruck ungleichmäßig oder gar **nicht** aus.

Wir empfehlen Ihnen, sich **vor der Zubereitung** eine **kleine Menge Gießpulver aufzuheben**, um nachher noch Material für eventuell anfallende **kleine Verbesserungen** an Ihrem Abdruck zu haben.

Schütten Sie die **gesamte** Menge des Gießpulvers auf einmal in das Wasser (**nicht** umgekehrt). Achten Sie darauf, dass das Pulver komplett mit Wasser bedeckt ist und kurz sumpfen kann. **Verrühren** Sie mit einer Plastikgabel **mind. 2 Minuten** sorgfältig das Wasser mit dem Gießpulver zu einer dünnflüssigen, leicht cremigen und **klumpenfreien Masse.** Rühren Sie **nicht zu schnell**, damit keine Luftblasen entstehen. *Stellen Sie sicher, dass kein Gießpulver am Boden des Behälters haftet.*



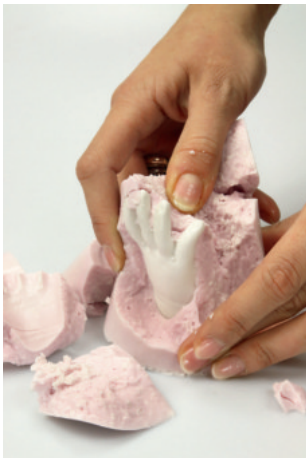
8. AUSGIESSEN

Gießen Sie zunächst nur **1/3 der Gießmasse** in die Form. Durch **Drehen** und **Kippen der Form** stellen Sie sicher, dass sich alle Finger/Zehen **vollständig** mit Gießmasse füllen.

Während Sie den Rest der Masse in die Form gießen, stoßen Sie die Form zeitweise auf den Tisch und rütteln ein wenig. Dies lässt Blasen aufsteigen und vermeidet Lufteinschlüsse. Gießmassereste können im Haushaltsmüll entsorgt werden.

9. TROCKNEN

Lassen Sie die Gießmasse **mindestens 3 Stunden** oder über Nacht in der Form **aushärten.** Wenn sich die Oberfläche mit Ihrem Fingernagel nicht mehr eindrücken lässt, können Sie mit dem Entformen beginnen.





10. ENTFORMEN UND FERTIG

Drehen Sie den Abformbehälter um und lassen Sie die gefüllte Form **vorsichtig** aus dem Becher **herausgleiten**. Sollte sich die Form nicht direkt vom Behälter lösen, fahren Sie sanft mit einem Messer mehrmals an der Innenseite des Abformbehälters entlang.

Tragen Sie nun **vorsichtig** mit den Händen **stückweise** die gummiartige Abformmasse von der Oberfläche der ausgehärteten Gießmasse ab. Beginnen Sie am Gelenk und achten Sie auf verletzbare Strukturen des Modells, wie zum Beispiel feine Fingernägel oder ähnliche Details. Stück für Stück wird nun Ihr Lucky Hands® Abdruck sichtbar. Die **Holzstäbchen** helfen Ihnen beim **Herauslösen der Abformmasse** aus engen **Zwischenräumen.**

Falls sich **kleine Unebenheiten** auf der Oberfläche befinden, können Sie diese entweder mit dem Fingernagel oder einem spitzen Messer **abschaben**. Mit Schleifpapier können Sie die Standfläche Ihrer Skulptur glätten. Spülen Sie das Modell mit Wasser ab. **Fertig!**

Sollten Teile Ihres Modells abbrechen, können Sie diese problemlos nach mehreren Tagen Trocknungszeit mit handelsüblichem Sekundenkleber wieder ankleben. Kleine Unebenheiten können Sie mit der kleinen Menge Gießpulver ausbessern, die Sie vor der Zubereitung der Gießmasse aufgehoben haben.



Sie können sich auch **selbst einen Sockel gießen**. Füllen Sie dazu einen Teil der fertigen Gießmasse in einen geeigneten Becher. Bedecken Sie den Boden ca. 1 bis 2 cm mit Gießmasse, je nachdem wie dick Ihr Sockel werden soll. Nach ca. 60 Minuten können Sie den fertigen Sockel problemlos entformen.

OPTIONAL: VEREDELN

Sie können Ihre Lucky Hands® auf verschiedenste Arten veredeln. Gut getrocknete 3D Abdrücke können mit fast allen Farben, Lacken und Lasuren verziert und bemalt werden. Bei der Verwendung von wasserbasierenden Farben müssen die Modelle vorher mit Gießmassen-Malgrund dünn eingestrichen werden. Dadurch wird die feinporige Oberfläche geschlossen. Dies ist nicht notwendig, wenn Sie die vollständige Austrocknung der Modelle von mindestens einer Woche abwarten.



Wir empfehlen, Ihren Lucky Hands® Abdruck mit transparentem, gold- oder silberfarbenem **Acryllack** aus unserem Onlineshop zu behandeln. Der Lack versiegelt die Poren und bietet einen wirkungsvollen Schutz vor Staub und Schmutz. Mit einem **Sockel** aus Schiefer, Acrylglas, Holz oder anderen Materialien setzen Sie Ihr Kunstwerk gekonnt in Szene. **Acrylglasvitrinen und -würfel** schützen Ihre Lucky Hands® vor dem Einstauben.



Besuchen Sie unseren **Onlineshop** www.3dhanddesign.de, um sich über die **vielfältigen Veredelungsmöglichkeiten** zu informieren.



Der Shop für individuelle Erinnerungen

Seit 2006 sind wir für Sie und Ihre schönsten Erinnerungen da. Zu unseren zufriedenen Kunden aus mehr als 40 Ländern gehören junge Eltern, Paare, Familien, aber auch Kindergärten und Geburtskliniken.



Bestellen Sie über den **mehrsprachigen Onlineshop** www.3dhanddesign.de oder internationale Marktplätze

- **Lucky Hands® Abformsets** für jede Altersklasse, vom Baby über Paare bis zur Familie
- **Magic Footprint Produkte** zur „magischen" Erstellung von Fuß- und Handabdrücken
- **Geschenke & mehr** wie z. B. Baby-Alben oder exklusive Dekoideen für jung & alt



Bei uns bekommen Sie Produkte für Anspruchsvolle und einen Service, der keine Wünsche offenlässt. Dabei sind wir stets auf der Suche nach neuen Ideen und entwickeln unser Sortiment ständig weiter.









NOTFALLPLAN

Das Abformen hat nach der vorangegangenen Beschreibung nicht so funktioniert, wie Sie es sich vorgestellt haben? Vielleicht hat das Kind sich beim Abformen plötzlich bewegt? Oder es fehlen die Fingerkuppen, weil die Hand des Kindes beim Abformen halb geöffnet war und dadurch die Luft in der Negativform beim Ausgießen nicht restlos entweichen konnte?

Probieren Sie es mit unserem **Notfallplan**!

Auf Anfrage senden wir Ihnen kostenlos ein Notfallset – bestehend aus 2 dünnen Plastiktüten und einem Spatel – zu.

1. **Mischen** Sie das **Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro**, wie in der vorangegangenen Anleitung detailliert beschrieben, ungefähr 30 Sekunden zusammen **mit** max. 23°C warmen **destillierten Wasser** in einem passenden Becher zu einer homogenen Masse.

   Für Babys bis zum 12. Monat sollte eine Mischung aus **70 g Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro und 150 ml destilliertem Wasser** ausreichen. Bitte berücksichtigen Sie, dass es sich hierbei um einen Richtwert handelt, der in Abhängigkeit von der tatsächlichen Größe des Händchens oder Füßchens abweichen kann.

   Vor Ihnen steht nun die **vorbereitete Abformmasse**. Jetzt müssen Sie sich beeilen.

2. **Stülpen** Sie jetzt eine dünne **Plastiktüte** aus dem Notfallset **über** Ihre **Hand**.

3. Nehmen Sie die **gesamte Abformmasse** aus dem Becher, sodass Sie auf Ihrer **Handfläche** liegt.

4. Ziehen Sie Ihre Hand nun aus der Plastiktüte heraus. Stülpen Sie gleichzeitig die Plastiktüte über die Abformmasse. So haben Sie eine **mit Abformmasse gefüllte Plastiktüte**.

5. **Platzieren** Sie die **Hand oder** den **Fuß** des Kindes nun **umgehend in der Plastiktüte mit der Abformmasse.**

   Die gewünschte Haltung muss **vor** dem Eintauchen eingenommen werden. Tauchen Sie die **Hand oder** den **Fuß** des Kindes **sofort** bis über das Gelenk **in die Abformmasse**. Dabei können Sie die **Abformmasse durch leichtes Drücken** auf die Plastiktüte von außen um die Hand oder den Fuß des Kindes herum **verteilen**. Achten Sie darauf, dass die **Hand** bzw. der **Fuß** des Kindes **nicht den Abformbeutel berührt** und **keine Löcher in der Abformmasse** entstehen.

   Günstig ist es, wenn das Kind im Arm eines Erwachsenen gehalten wird, während ein Anderer sanft die abzuformende Hand oder den Fuß hält. Die besten Ergebnisse bei Kindern bis zum zweiten Lebensjahr erzielen Sie, wenn das Kind schläft.

   Beachten Sie die **richtige Positionierung** für ein gelungenes Endergebnis. Das Kind sollte die Hand oder den Fuß nun **nicht** mehr bewegen. Innerhalb von **ca. 30 Sekunden** bei 23°C warmen Wasser oder etwas länger bei kälterer Temperatur **wechselt** die **Farbe der Abformmasse** von violett über rosa zu **weiß** und wird **fest**.

6. Prüfen Sie mit einem Finger, ob die Abformmasse **elastisch, fest** und **nicht mehr klebrig** ist. Nun können Sie die Hand oder den Fuß des Kindes leicht bewegen, damit Luft in die Form gelangt.

   Ziehen Sie die Hand oder den Fuß nun **vorsichtig** wie aus einem (Hand-)Schuh aus der **gummiartigen Masse** heraus. Auf der Haut sollten sich **keine** Rückstände der Abformmasse befinden.

7. **Befolgen** Sie die **Schritte 6 bis 10** der der vorangegangenen detaillierten **Anleitung.**

   Stellen Sie beim **Ausgießen** die **Plastiktüte mit der Negativform** in einen **Behälter**, damit die Form **nicht** kippen kann und die Gießmasse **gleichmäßig** aushärtet.







HINWEISE

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagern Sie die originalverpackten Beutel Lucky Hands® Abformpulver 3D Pro und Lucky Hands® Gießpulver trocken und kühl bei 10 bis 20°C. Die Mindesthaltbarkeit unter den angegebenen Lagerungsbedingungen beträgt im ungeöffneten Zustand 12 Monate. Verschließen Sie alle Pulverbeutel, wenn sie nicht verwendet werden.

Die Produkte von 3D Hand Design® sind kein Spielzeug. Sie sind zum Spielen für Kinder unter 14 Jahren nicht geeignet. Nur unter Aufsicht von Erwachsenen anwenden! Unerreichbar für Kinder aufbewahren!

ENTSORGUNG

Das breiige Materialgemisch (Gießmasse) nicht in den Abfluss schütten. Lassen Sie überschüssiges Material normal aushärten, um es dann im Hausmüll zu entsorgen. Dasselbe gilt für die Reste des Abformmaterials, die sich kurz nach dem Abformen einfach und rückstandslos entfernen lassen und im Hausmüll entsorgt werden können. Die angemischte Abformmasse ist nur schwer aus Kleidungsstücken entfernbar. Sollte die Abformmasse auf ein Kleidungsstück gelangen, lassen Sie diese aushärten und bürsten Sie die getrocknete Abformmasse einfach aus, bis nur noch Pulverreste erkennbar sind. Anschließend mit warmem Wasser auswaschen.

ABFORMPULVER (ALGINAT)

Unser Abformpulver ist völlig unbedenklich für den direkten Kontakt mit der Haut – es ist das gleiche Material, das für die Herstellung von Zahnabdrücken verwendet und seit vielen Jahren im Medizinproduktebereich eingesetzt wird. Lucky Hands® 3D Pro ist besonders hautverträglich und lässt sich ohne Schwierigkeiten wieder von der Haut lösen. Es ist ungiftig, nicht allergen und als Naturprodukt aus Algen hergestellt. Nehmen Sie das Pulver jedoch nicht ein. Atmen Sie den Staub nicht ein. Nach Gebrauch Hände waschen. Kommt es zu Haut- oder Augenreizungen, 15 Minuten mit Wasser spülen und sofort einen Arzt aufsuchen.



GIESSPULVER

Unser Gießpulver enthält keine gefährlichen Inhaltsstoffe. Das Pulver nicht einatmen und verschlucken. Im Allgemeinen ist das Produkt nicht hautreizend. Nach Augenkontakt die Augen mehrere Minuten bei geöffnetem Lidspalt unter fließendem Wasser spülen. Nach Verschlucken Mund ausspülen und reichlich Wasser nachtrinken (ca. 500 ml). Bei anhaltenden Beschwerden einen Arzt konsultieren.

3D HAND DESIGN®

EINE KLEINE FIRMA MIT HERZ

Wir sind eine kleine Firma, die es sich zum Ziel gesetzt hat, Freude und bleibende Erinnerungen in Ihr Leben zu bringen. Unser kleines Team arbeitet daran mit viel Herz.

Deswegen freuen wir uns über jegliche Art von Feedback, wünschen Ihnen ganz viel Spaß mit unserem Produkt und stehen jederzeit für Fragen per E-Mail info@3dhanddesign.de oder Telefon 0049 202 2995415 zur Verfügung!

Wir rufen auch gerne zurück, wenn Sie uns Ihre Telefonnummer mitteilen.

ENTTÄUSCHT, WEIL ES NICHT FUNKTIONIERT HAT?

Die Abformmasse ist zu schnell hart oder klumpig geworden? Das Material hat nicht gereicht oder Sie hatten sich das anders vorgestellt?

Wie auch immer, uns ist sehr wichtig, dass Sie mit unserem Produkt zufrieden sind und ein tolles Endergebnis haben!

Bitte schreiben Sie eine Nachricht an info@3dhanddesign.de und erzählen uns, was schiefgelaufen ist. Wir versuchen auf jeden Fall gemeinsam mit Ihnen eine Lösung zu finden.

BEWERTEN SIE UNS!

Ihnen gefällt Ihr Kunstwerk?

Dann würden wir uns sehr über eine Produktbewertung freuen. Dies würde uns als kleines Unternehmen unterstützen.

VIELEN HERZLICHEN DANK.



3D Hand Design®

Michael Wartini
Tannenstraße 118
DE 42283 Wuppertal

Telefon: 0202 2995415
Telefax: 0202 2995416
E-Mail: info@3dhanddesign.de

www.3dhanddesign.de